

GUARCOGRAF S

Feuille à joint en graphite expansé souple sans renfort destinée à des applications à très haute température.

CARACTERISTIQUES (valeurs données pour une ep. 2 mm)	VALEURS	UNITES
Températures* maximales de service recommandées		
milieu air ou oxydant	450	°C
fluide réducteur ou inerte et joint exposé à l'air	550	°C
milieu réducteur ou inerte (fluide et joint)	3000	°C
Pression* maximale de service	80	Bar
Couleur	Noir 2 faces	-
Relaxation à chaud (DIN 52913) 16h, 50Mpa, 300°C	49	N/mm ²
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)	0.05	mg/(s.m)
Compressibilité (ASTM F36)	40-50	%
Reprise élastique (ASTM F36)	10-15	%
Module de compression (DIN 28090-2)		
Température ambiante : ϵ_{ksw}	45	%
Haute température : $\epsilon_{wsw}/300^{\circ}\text{C}$	<4	%
Pourcentage de relaxation en fluage (DIN 28090-2)		
Température ambiante : ϵ_{ksw}	4.5	%
Haute température : $\epsilon_{wsw}/300^{\circ}\text{C}$	4.5	%

*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées.

Formats standards** : 1000 x 1000 mm ($\pm 5\%$), sur demande : 1500 x 1500 mm ($\pm 5\%$)

Epaisseur standards : 1.0 – 1.5 – 2.0 – 3.0 mm ($\pm 10\%$)

**NB : Recommandation pour la zone de découpe des joints : min 25mm du bord de la feuille

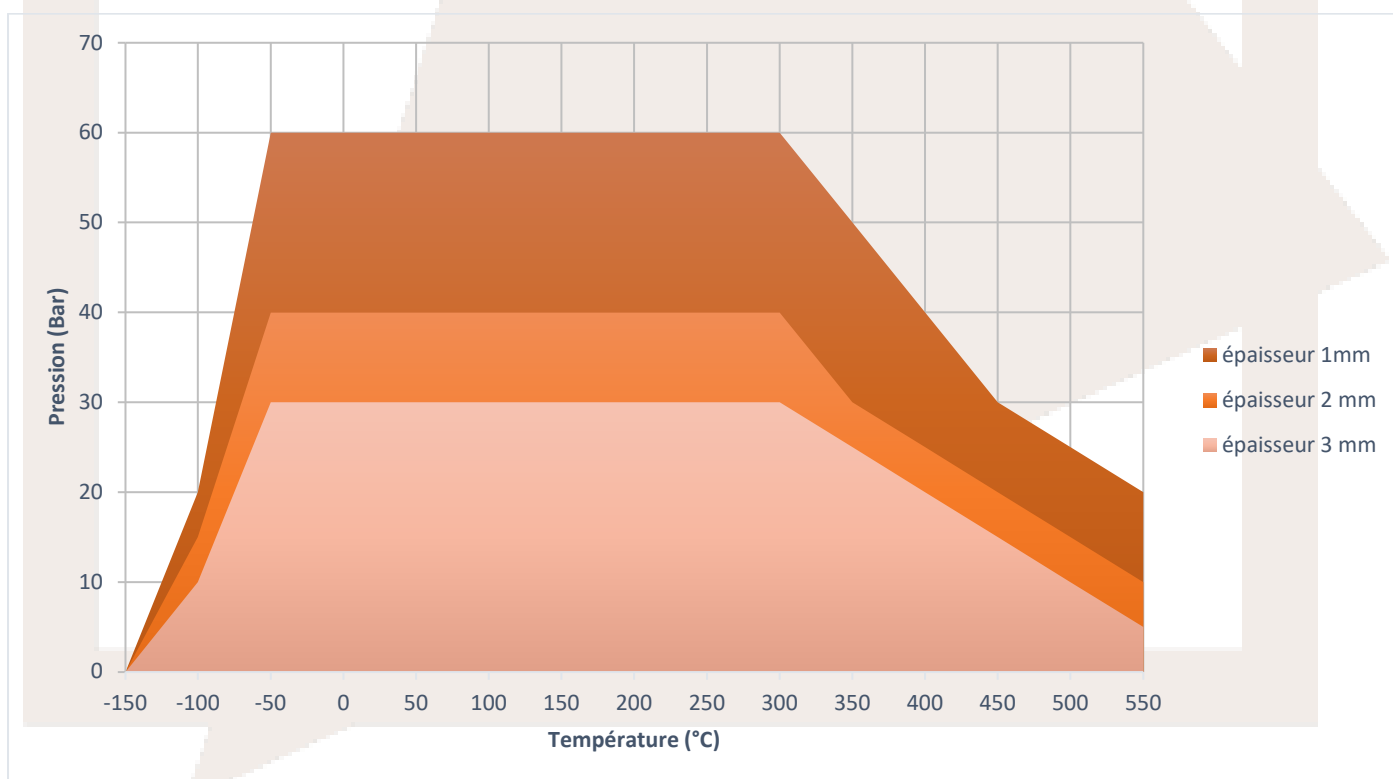
Pureté du Graphite

Caractéristiques	Qualité	STANDARD	PREMIUM (sur demande)
Teneur en cendre (ASTM C561)		<2	<0.5 %
Ions Chlorure lixiviables (ASTM F1277)		<50	<20 ppm
Ions fluorure lixiviables (ASTM F1277)		<50	<20 ppm

Tableau température/pression associées

Le tableau ci-dessous est un guide pour l'utilisation du joint d'étanchéité. Il indique les domaines de température et de pression où le joint peut être employé en assurant un haut niveau d'étanchéité, pour une durée de vie de plusieurs années, dans des conditions d'air avec une compatibilité chimique entre le joint et le fluide. Des précautions doivent être prises en cas de perturbations thermiques ou mécaniques.

Pour des applications en dessous de -50°C, le joint conserve son étanchéité seulement s'il a été installé complètement sec et que la charge sur la bride a été appliquée à température ambiante.



Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.