

TESNIT® BA F

Feuille à joint composée de fibres synthétiques + graphite + NBR

CARACTERISTIQUES (tests sur échantillon ep. 2.0mm)	Valeurs	unités
Températures*	Maxi 350	°C
	Vapeur 250	°C
	Continue 280	°C
Pression*	100	Bar
Couleur	Noir 2 faces	
Masse volumique (DIN 28090-2)	1.6	g/cm ³
Compressibilité (ASTM F36/J)	10	%
Reprise élastique (ASTM F36/J)	55	%
Résistance traction (ASTM F152)	11	MPa
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h, 175°C, 50 MPa	32 MPa
	16h, 300°C, 50 MPa	25 MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)	IRM 903 huile (5h, 150°C)	5 %
	Fuel ASTM B (5h, 23°C)	8 %
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)	0.08	mg/(s.m)
Module de compression (DIN 28090-2)	Température ambiante : ϵ_{ksw}	12.4 %
	Haute température : $\epsilon_{wsw}/200^\circ\text{C}$	14 %
Relaxation au fluage (DIN 28090-2)	Température ambiante : ϵ_{ksw}	5.15 %
	Haute température : $\epsilon_{wsw}/200^\circ\text{C}$	1.3 %

**Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées*

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.



Normes et agréments

BAM (oxygène)

Traitement anti-adhérent standard

4 AS

Traitement anti-adhérent (sur demande)

graphite, PTFE...

APPLICATIONS

Eau, Hydrocarbures, Fuel, Hautes températures, Milieux alcalins.

PRESENTATION

Format standard : 1500 x 1500 mm ($\pm 5\%$)

Autres formats (sur demande) : 1000 x 1500 – 1500 x 4500 mm ($\pm 5\%$)

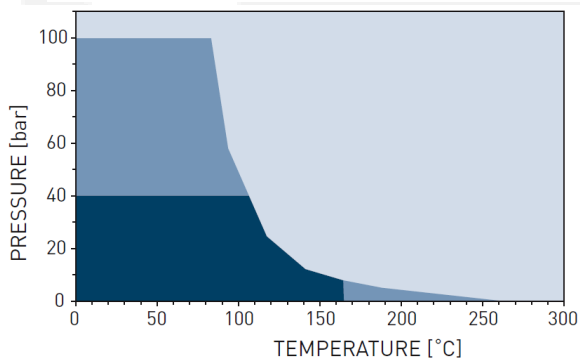
Épaisseurs : 0.3 – 0.5 – 0.8 – 1.0 – 1.5 – 2 – 3 mm
($< 1\text{ mm} : \pm 0.1\text{ mm}$; $\geq 1\text{ mm} : \pm 10\%$)

Autres épaisseurs (sur demande) : 4.0 – 5.0 mm ($\geq 1\text{ mm} : \pm 10\%$)

TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIE

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2/3,8, 2 mm



■ Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique.

■ L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.

■ Avis technique obligatoire