

FORMATS ET ÉPAISSEURS
Format standard : 1500 X 1500 mm
Autres formats : 1500 X 1000 mm,
bobine pour épaisseur sup. ou égale à 1,0 mm

Epaisseurs standards :
(mini 0,6 mm pour versions armées)
0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 - 2,0 et 3,0 mm

(autres épaisseurs : 4,0 - 5,0 mm)

Tolérances sur épaisseur :
+/- 0,1 mm pour ép.< 1,0 mm
et +/-10% pour ép. sup. ou égale à 1,0 mm
tolérance sur format : +/- 5%

TRAITEMENT DE SURFACE STANDARD

4 AS ou Graphite ou PTFE
2 AS pour BA-202 et BA-203



Retrouvez toutes ces informations et plus encore :



High temperature solution producer PBI



Applications modérées

Applications générales - première monte & maintenance industrielle

Applications : Industries Chimiques, Pétrochimiques, diverses...

COMPOSITION	Fibres organiques + NBR	Fibres aramide + NBR	Fibres cellulose + NR	Fibres aramide + NBR	Fibres synthétiques + NBR	Fibres aramide + NBR	Fibres synthétiques + NBR	Fibres de verre + NBR	Fibres aramide + NBR	Fibres aramide + NBR	Fibres synthétiques graphite + NBR	Fibres carbone + NBR	Fibres aramide + CSM	
RENFORT ARMATURE										Trellis Métallique				
DOMAINES D'UTILISATION	Eau, Huiles, Fuel, Air, Alimentaire, Gaz, Applications modérées	Eau, Huiles, Fuel, Air, Gaz	Eau potable, Industrie sanitaire, alimentaire où l'attestation de conformité sanitaire (ACS) est requise	Eau, Huiles, Gaz, Fuel, Pour les industries Alimentaire, Automobiles	Excellent performances, Vapeur, Hydrocarbures, Chimie, Gaz, Air, Industrie Navale	Eau potable, Gaz, hydrocarbures, Réfrigérant, Joint universel, Vapeur	Huiles, Fuel, Lubrifiants, Vapeur, Air pompe, Valve compresseur, Industrie automobile et navale	Eau potable, Hydrocarbures, Vapeur, Air pompe, Valve compresseur, Industrie navale, Gaz, Industrie navale	Eau potable, Alimentaire, Gaz, Réfrigérant, Hydrocarbures, Industrie navale, Valves, Compresseurs, Systèmes de chauffage	Hydrocarbures, Gaz, Vapeur, Charges dynamiques, Industrie navale et automobile	Eau, Hydrocarbures, Fuel, Hautes températures, Milieux alcalins	Huiles, Vapeur, Hautes températures et pressions associées, Gaz, Industrie chimique et pétrochimique	Acides, Chimie, Milieux agressifs	
AGREMENTS	EC 1935/2004	DNV-GL (Lloyd) EC 1935/2004	ACS EC 1935/2004	DVGW DIN 3535-6 DNV-GL (Lloyd) TA-luft 'VDI 2440' WRAS EC 1935/2004	BAM (Oxygène) BS 7531 Grade X DVGW DIN 30653 (ex VP401) DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004	ABS AGA AS 4623 BAM (Oxygène) DNV-GL (Lloyd) DVGW DIN 30653 (ex VP401) DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004 TA Luft (VDI 2440) WRAS	DIN 30653 (1&5 bars) DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004 TA Luft (VDI 2440) WRAS	ABS BAM (Oxygène) BS 7531 Grade X DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004 TA Luft (VDI 2440) WRAS	DIN 30653 (ex VP 401) DIN 16421 (W270) DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004 FDA 21CFR177.2600 FDA 21CFR180.22 FDA 21CFR181.32 KTW-BWGL WRAS	DVGW DIN 30653 (ex VP 401) DIN 16421 (W270) DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004 FDA 21CFR177.2600 FDA 21CFR180.22 FDA 21CFR181.32 KTW-BWGL WRAS	BAM (Oxygène) DNV-GL (Lloyd)	BAM (Oxygène)	BAM (Oxygène) DIN-DVGW DIN 3535-6 DNV-GL (Lloyd) DVGW DIN 30653 (ex VP401)	TA-Luft (VDI 2440)

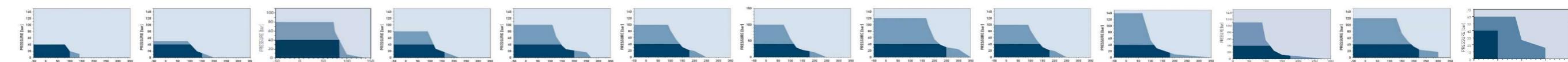
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Masse Volumique	g.cm3	DIN 28090-2	1,8	1,8	1,5	1,8	1,8	1,7	1,5	1,8	1,75	2	1,6	1,8 à 2,0	1,7	1,9 à 2,2	1,9
Compressibilité	%	ASTM F36/J	9	10	16	9	7	11	25	7	14	8	10	7	9	7	10
Reprise élastique	%	ASTM F36/J	60	60	55	55	55	60	64	55	60	55	55	50	60	55	58
Résistance traction	Mpa	ASTM F152	8	8	7	11	7	12	6	11	8	17	11	17	12	15	13
Relaxation à chaud		DIN 52913															
50 Mpa, 16h, 175°C	MPa		20	25	11	25	35	27	30	38	30	30	32	30	35	30	22
50MPa, 16h, 300°C	MPa		-	-	-	-	30	23	20	33	22,5	25	25	25	30	25	-
Perméabilité au gaz	mg/(s.m)	DIN 3535-6	0,04	0,08	0,03	0,07	0,06	0,02	0,009	0,03	0,02	-	0,08	<1	0,09	-	0,05
Variat° épaisseur après immersion		ASTM F146															
Oil IRM 903, 5h, 150°C	%		10	8	30	8	8	2	2	3	4	8	5	<10	5	8	8
ASTM Fuel B, 5h, 23°C	%		10	10	20	10	10	5	6	5	10	-	8	<10	5	-	9
Module de compression		DIN 28090-2															
A temp ambiante ε _{KSW}	%		-	-	-	8,5	7,6	9,5	18,4	6,9	10	8,5	12,4	-	7,3	-	-
A temp élevée ε _{WSW/200 °C}	%		-	-	-	25	11,4	16,1	14,6	7,9	15	15,8	14	-	8,3	-	-
Relaxation au fluage		DIN 28090-2															
A temp ambiante ε _{KRW}	%		-	-	-	5,1	3,2	4,7	10	3,3	7	4,2	5,15	-	3,6	-	-
A temp élevée ε _{WSW/200 °C}	%		-	-	-	1,2	0,8	0,8	1,6	1,2	3	0,7	1,3	-	1	-	-
Conditions maximum d'utilisation																	
Températures	Pointe °C		180	250	180	280	350	350	350	440	350	400	350	350	400	400	200
	Continu °C		140	200	140	220	270	250	250	350	250	350	280	280	300	300	150
	Vapeur °C		120	160		180	230	200	200	250	200	-	250	250	280	280	-
Pression	Bar		40	50	40	80	100	100	100	120	100	140	100	110	120	110	60

Test sur échantillon épaisseur 2mm

Bonne étanchéité
Précautions d'emploi recommandée sous vapeur

Avis technique obligatoire



Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Elles ne constituent pas une garantie et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en oeuvre définitive.

Tableau des compatibilités chimiques

	BA-202	BA-203	BA-50	BA-55	BA-EF	BA-KTW-G	BAU	BA-SOFT	BA-GL3000	BA-R	BA-CF	BA-C
Acetamide	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Acetic ester					O							+
Acetic acid, 10%	+	+	+	+	+	+	+	-	+			
Acetic acid, 100% (Glacial)	O	-	-	-	+	+	+	-	-	O	+	
Acetone	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Acetonitrile	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetylene (gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	O		
Acid chlorides	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O		
Acrylic acid	-	O	O	O	O	O	O	O	-	O	O	
Acrylonitrile	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Adipic acid	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	
Air (gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Alcohols	+	+	+	+			+	+	+	+	+	
Aldehydes	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Alum	+	+	+	+	+	+	+	O	+	+	+	
Aluminium acetate	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	
Aluminium chlorate	O	O	O	O	O	O	O	O	O	-	O	+
Aluminium chloride	-	O	O	O	O	O	O	O	O	-	O	+
Aluminium sulfate	-	O	O	O	O	O	O	O	O	-	O	+
Amines	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O		
Ammonia (Gas)	-	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	+
Ammonium bicarbonate	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Ammonium chloride	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	
Ammonium hydroxide	O	+	+	O	+	+	+	+	+	+	+	
Amyl acetate	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
Anhydrides	-	O	O	O	O	O	O	O	O	-	O	
Aniline	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anisole	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	-
Argon (gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Asphalt	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Barium chloride	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	
Benzaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzene	+	+	+	O	+	+	+	+	+	+	+	
Benzoic acid	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	+
Bio-diesel	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Bio-ethanol	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Black liquor	O	O	O	O	O	O	O	O	O	-	O	+
Borax	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Boric acid	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	
Butadiene (gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Butane (gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Butyl alcohol (Butanol)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Butyric acid	O	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	
Calcium chloride	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	
Calcium hydroxide	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Carbon dioxide (gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Carbon monoxide (gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Carbon disulphide												
Castor oil							+	+				+
Cellosolve	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
Chlorine (gas)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorine (dry)				-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorine (in water)	+	+	+	-	-	O	-	-	-	O	-	O
Chlorine (liquid)							O					
Chlorine, <0.5% in water							+					
	Chlorine, 2% in water											
	Hydrochloric acid, 37%											
	Hydrobenzene	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	-
	Chloroform	-	-	-	O	O	O	-	-	-	O	
	Chloroprene	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Chlorosilanes	-	-	-	O	O	O	-	-	-	-	-
	Chromic acid	-	-	-	-	O	O	-	-	-	O	
	Citric acid	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Copper acetate	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
	Copper sulfate	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
	Creosote	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Cresols (Cresylic acid)	-	-	-	O	-	-	-	-	O		
	Cyclohexane	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Cyclohexanol	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Cyclohexanone	O	O	O	O	-	O	O	O	O	O	
	Decalin	+	+	+	+	O	O	+	+	+	+	
	Dextrin	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Dibenzyl ether	O	O	O	O	-	O	O	O	O	O	-
	Dibutyl phthalate	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	-
	Diesel oil							+			+	
	Diethyl ether							+			+	
	Dimethylacetamide (DMA)	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	-
	Dimethylformamide (DMF)	O	O	O	O	-	O	O	O	O	O	-
	Dioxane	-	-	-	O	-	-	-	-	-	-	-
	Diphyl (Dowtherm A)	+	+	+	O	-	+	+	+	+	+	
	Esters	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Ethane (Gas)	+	+	+	O	-	+	+	+	+	+	
	Ethers	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Ethyl acetate	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	+	+	+	O	O	+	+	+	+	
	Ethyl cellulose	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Ethyl chloride (gas)	-	-	-	O	O	-	-	-	O		
	Ethylene (gas)	+	+	+	O	-	+	+	+	+	+	
	Ethylene glycol	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Formaldehyde (Formalin)	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Formamide	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Formic acid, 10%	O	+	+	O	O	O	+	+	O	-	+
	Formic acid, 85%	-	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Formic acid, 100%	-	-	-	O	-	-	-	-	O		
	Freon-12 (R-12)	+	+	+	O	-	+	+	+	+	+	
	Freon-134a (R-134a)	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	
	Freon-22 (R-22)	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Fruit juices	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Fuel oil	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Gasoline	+	+	+	O	+	+	+	+	+	+	
	Gelatin	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Glycerine (Glycerol)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Glycols	+	+	+	O	O	O	+	+	O		
	Helium (gas)	+	+	+	O	O	O	+	+	+	+	
	Heptane	+	+	+	O	O	O	+	+	+	+	
	Hydraulic oil (Glycol based)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Hydraulic oil (Mineral)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	
	Hydrazine	-</td										

 Compatible

O Compatible suivant application

Non compatible

High
temperature
solution
producer



PBI

Les caractéristiques techniques mentionnées sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Elles ne constituent pas une garantie et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en oeuvre définitive.