

**FORMATS ET ÉPAISSEURS**  
 Format standard : 1500 X 1500 mm  
 Autres formats : 1500 X 1000 mm,  
 bobine pour épaisseur sup. ou égale à 1,0 mm  
**Épaisseurs standards :**  
 (mini 0,6 mm pour versions armées)  
 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 - 2,0 et 3,0 mm  
 (autres épaisseurs : 4,0 - 5,0 mm)  
**Tolérances sur épaisseur :**  
 +/- 0,1 mm pour ép. < 1,0 mm  
 et +/- 10% pour ép. sup. ou égale à 1,0 mm  
 tolérance sur format : +/- 5%  
**TRAITEMENT DE SURFACE STANDARD**  
 4 AS ou Graphite ou PTFE  
 2 AS pour BA-202 et BA-203

**COMPOSITION**

**RENFORT ARMATURE**

**DOMAINES D'UTILISATION**

(Liste non exhaustive, voir  
 tableau des compatibilités)

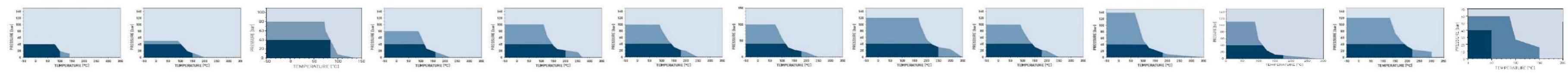
**AGREMENTS**

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :**

			BA-202	BA-203	BA-EF	BA-50	BA-55	BA-U	BA-SOFT	BA-GL 3000	BA-KTW G	BA-R	BA-F/BA-RF	BA-CF/BA-RCF	BA-C		
<b>Masse Volumique</b>	g.cm3	DIN 28090-2	1,8	1,8	1,5	1,8	1,8	1,7	1,5	1,8	1,75	2	1,6	1,8 à 2,0	1,7	1,9 à 2,2	1,9
<b>Compressibilité</b>	%	ASTM F36/J	9	10	16	9	7	11	25	7	14	8	10	7	9	7	10
<b>Reprise élastique</b>	%	ASTM F36/J	60	60	55	55	55	60	64	55	60	55	55	50	60	55	58
<b>Résistance traction</b>	Mpa	ASTM F152	8	8	7	11	7	12	6	11	8	17	11	17	12	15	13
<b>Relaxation à chaud</b>		DIN 52913															
<i>50 Mpa, 16h, 175°C</i>	MPa		20	25	11	25	35	27	30	38	30	30	32	30	35	30	22
<i>50MPa, 16h, 300°C</i>	MPa		-	-	-	-	30	23	20	33	22,5	25	25	25	30	25	-
<b>Perméabilité au gaz</b>	mg/(s.m)	DIN 3535-6	0,04	0,08	0,03	0,07	0,06	0,02	0,009	0,03	0,02	-	0,08	<1	0,09	-	0,05
<b>Variat* épaisseur après immersion</b>		ASTM F146															
<i>Oil IRM 903, 5h, 150°C</i>	%		10	8	30	8	8	2	2	3	4	8	5	<10	5	8	8
<i>ASTM Fuel B, 5h, 23°C</i>	%		10	10	20	10	10	5	6	5	10	-	8	<10	5	-	9
<b>Module de compression</b>		DIN 28090-2															
<i>A temp ambiante ε<sub>KSW</sub></i>	%		-	-	-	8,5	7,6	9,5	18,4	6,9	10	8,5	12,4	-	7,3	-	-
<i>A temp élevée ε<sub>WSW/200°C</sub></i>	%		-	-	-	25	11,4	16,1	14,6	7,9	15	15,8	14	-	8,3	-	-
<b>Relaxation au fluage</b>		DIN 28090-2															
<i>A temp ambiante ε<sub>KRW</sub></i>	%		-	-	-	5,1	3,2	4,7	10	3,3	7	4,2	5,15	-	3,6	-	-
<i>A temp élevée ε<sub>WSW/200°C</sub></i>	%		-	-	-	1,2	0,8	0,8	1,6	1,2	3	0,7	1,3	-	1	-	-
<b>Conditions maximum d'utilisation</b>																	
<i>Températures Pointe</i>	°C		180	250	180	280	350	350	350	440	350	400	350	350	400	400	200
<i>Continu</i>	°C		140	200	140	220	270	250	250	350	250	350	280	280	300	300	150
<i>Vapeur</i>	°C		120	160	180	230	200	200	200	250	200	-	250	250	280	280	-
<b>Pression</b>	Bar		40	50	40	80	100	100	100	120	100	140	100	110	120	110	60

Test sur échantillon épaisseur 2mm

- Bonne étanchéité
- Précautions d'emploi recommandée sous vapeur
- Avis technique obligatoire



Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Elles ne constituent pas une garantie et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en oeuvre définitive.

# DONIT Feuilles à joints TESNIT®

Retrouvez toutes ces informations et plus encore :



**Applications modérées** | **Applications générales - première monte & maintenance industrielle** | **Applications : Industries Chimiques, Pétrochimiques, diverses...**

Fibres organiques + NBR	Fibres aramide + NBR	Fibres cellulose + NR	Fibres aramide + NBR	Fibres synthétiques + NBR	Fibres aramide + NBR	Fibres synthétiques + NBR	Fibres de verre + NBR	Fibres aramide + NBR	Fibres aramide + NBR	Fibres aramide + NBR	Fibres synthétiques graphite + NBR	Fibres carbone + NBR	Fibres aramide + CSM
Eau, Huiles, Fuel, Air, Alimentaire, Gaz, Applications modérées	Eau, Huiles, Fuel, Air, Gaz	Eau potable, Industrie sanitaire, alimentaire où l'attestation de conformité sanitaire (ACS) est requise	Eau, Huiles, Gaz, Fuel, Pour les industries Alimentaire, Automobiles	Excellentes performances, Vapeur, Hydrocarbures, Chimie, Gaz, Air, Industrie Navale	Eau potable, Gaz, hydrocarbures, Réfrigérant, Joint universel, Vapeur	Huiles, Fuel, Lubrifiants, Vapeur, Air pompe, Valve compresseur, Industrie automobile et navale	Eau potable, Hydrocarbures, Vapeur, Hautes températures, Gaz, Industrie navale	Eau potable, Alimentaire, Gaz, Réfrigérant, Hydrocarbures, Industrie navale, Valves, Compresseurs, Systèmes de chauffage	Hydrocarbures, Gaz, Vapeur, Charges dynamiques, Industrie navale et automobile	Eau, Hydrocarbures, Fuel, Hautes températures, Milieux alcalins	Huiles, Vapeur, Hautes températures et pressions associées, Gaz, Industrie chimique et pétrochimique	Acides, Chimie, Milieux agressifs	
EC 1935/2004	DNV-GL (Lloyd) EC 1935/2004	ACS EC 1935/2004	DVGW DIN 3535-6 DNV-GL (Lloyd) TA-luft VDI 2440) WRAS EC 1935/2004	BAM (Oxygène) BS 7531 Grade X DVGW DIN 30653 (ex VP401) DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004 TA Luft (VDI 2440) WRAS	ABS AGA AS 4623 BAM (Oxygène) DNV-GL (Lloyd) DVGW DIN 30653 (ex VP401) DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004 TA Luft (VDI 2440) WRAS	DIN 30653 (1&5 bars) DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004 TA Luft (VDI 2440) WRAS	ABS BAM (Oxygène) BS 7531 Grade X DVGW DIN 3535-6 DVGW DIN 30653 (ex VP 401) DNV-GL (Lloyd) EC 1935/2004 FIRE SAFE API 607 TA Luft (VDI 2440) WRAS	DVGW DIN 30653 (ex VP 401) DIN 16421 (W270) DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004 FDA 21CFR177.2600 FDA 21CFR180.22 FDA 21CFR181.32 KTW-BWGL	BAM (Oxygène) DNV-GL (Lloyd)	BAM (Oxygène)	BAM (Oxygène) BS 7531 Grade X DIN-DVGW DIN 3535-6 DNV-GL (Lloyd) DVGW DIN 30653 (ex VP401)	TA-Luft (VDI 2440)	

	BA-202	BA-203	BA-50	BA-55	BA-EF	BA-KTW-G	BAU	BA-SOFT	BA-GL3000	BA-R	BA-CF	BA-C		BA-202	BA-203	BA-50	BA-55	BA-EF	BA-KTW-G	BAU	BA-SOFT	BA-GL3000	BA-R	BA-CF	BA-C		BA-202	BA-203	BA-50	BA-55	BA-EF	BA-KTW-G	BAU	BA-SOFT	BA-GL3000	BA-R	BA-CF	BA-C																	
Acetamide	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Chlorine, 2% in water												+	Hydrochloric acid, 37%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	Potassium cyanide	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	
Acetic ester					0							+	Chlorobenzene	0	0	0	0		+	0	0	0	0	0	0	-	Hydrofluoric acid, 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	Potassium dichromate	-	0	0	0	+	0	0	0	0	0	0	0	-	0	+
Acetic acid, 10%	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	Chloroform	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-	-	0	Hydrofluoric acid, 48%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Potassium hydroxide	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	
Acetic acid, 100% (Glacial)	0	-	-	-	+	+	+	+	+	-	0	+	Chloroprene	0	0	0	0		-	0	0	0	0	0	-	Hydrogen (gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Potassium hydroxide, 20%, 80°C													+	+		
Acetone	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Chlorosilanes	-	-	-	-		0	-	-	-	-	-	-	Iron sulfate	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	Potassium iodide	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	
Acetonitrile	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	Chromic acid	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	0	Isobutane (Gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Potassium nitrate	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	
Acetylene (gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	Citric acid	0	0	0	0	+	-	+	0	0	-	0	+	Isooctane	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	Potassium permanganate	-	0	0	0	+	0	0	0	0	-	0	+				
Acid chlorides	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	0	Copper acetate	+	+	+	+	+	0	+	+	+	-	+	+	Isoprene	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	Propane (gas)	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+				
Acrylic acid	-	0	0	0		0	0	0	0	-	0	0	Copper sulfate	+	+	+	+		+	+	+	+	-	+	+	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Propylene (gas)	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+				
Acrylonitrile	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	Creosote	0	0	0	0	-	+	0	0	0	0	0	-	Kerosene	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Pyridine	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Adipic acid	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	Cresols (Cresylic acid)	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	0	Ketones	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	R 134a																	
Air (gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Cyclohexane	+	+	+	+		-	+	+	+	+	+	+	Lactic acid	0	0	0	0		0	+	0	0	-	0	+	Salicylic acid	0	0	0	0	+	0	+	0	0	-	0	+				
Alcohols	+	+	+	+				+	+	+	+	+	Cyclohexanol	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Lead acetate	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	Seawater/brine	+	+	+	+		+	+	+	+	-	+	+				
Aldehydes	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	Cyclohexanone	0	0	0	0	-	+	0	0	0	0	0	0	Lead arsenate	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	Silicones (oil/grease)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Alum	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	Decalin	+	+	+	+	0	0	+	+	+	+	+	+	Magnesium sulfate	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Soaps	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Aluminium acetate	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	Dextrin	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Maleic acid	0	0	0	0		0	+	0	0	-	0	+	Sodium aluminate	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Aluminium chlorate	0	0	0	0	+	0	0	0	0	-	0	+	Dibenzyl ether	0	0	0	0	-	+	0	0	0	0	0	-	Malic acid	0	0	0	0	+	0	+	0	0	-	0	+	Sodium bicarbonate	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Aluminium chloride	-	0	0	0	+	0	+	0	0	-	0	+	Dibutyl phthalate	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	-	Methane (Gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Sodium bisulfite	0	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+				
Aluminium sulfate	-	0	0	0		0	+	0	0	-	0	+	Diesel oil							+					+	Methyl alcohol (Methanol)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Sodium carbonate	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Amines	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	0	Diethyl ether							+					+	Methyl chloride (Gas)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Sodium chloride	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+				
Ammonia (Gas)	-	0	0	0	0	+	0	0	0	0	+	+	Dimethylacetamide (DMA)	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	-	Methylene dichloride	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	Sodium cyanide	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	0	+				
Ammonium bicarbonate	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Dimethylformamide (DMF)	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	Methyl ethyl ketone (MEK)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Sodium hydroxide	-	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	+				
Ammonium chloride	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	Dioxane	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	Sodium hydroxyde, 50%, rt												+				
Ammonium hydroxide	0	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	+	+	+	0	-	+	+	+	+	+	+	Milk	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	-	0	0	0		0	0	0	0	-	0	+				
Amyl acetate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Esters	0	0	0	0		+	0	0	0	0	0	0	Mineral oil type ASTM 1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Sodium silicate (Water glass)	+	+	+	+		+	+	+	+	0	+	+				
Anhydrides	-	0	0	0		0	0	0	0	-	0	0	Ethane (Gas)	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	Motor oil	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	Sodium sulfate	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Aniline	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Ethers	0	0	0	0		+	0	0	0	0	0	0	Naphtha	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	Sodium sulfide	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+				
Anisole	0	0	0	0		0	0	0	0	0	-	-	Ethyl acetate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Nitric acid, 10%	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	+	Starch	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Argon (gas)	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	Nitric acid 20%													Steam	0	+	+	+	0	+	+	+	+	0	+	+				
Asphalt	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Ethyl cellulose	0	0	0	0		+	0	0	0	0	0	+	Nitric acid 40%													Stearic acid	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+				
Barium chloride	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	Ethyl chloride (gas)	-	-	-	-	0	0	-	-	-	-	+	Nitric acid, 65%	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	0	Styrene	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	-					
Benzaldehyde	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	Ethylene (gas)	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	Nitric acid 96%													Sugars	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Benzene	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	Ethylene glycol	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Nitrobenzene	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sulfur	0	0	0	0		0	+	0	0	0	0	+				
Benzoic acid	0	0	0	0	+	0	0	0	0	0	0	+	Formaldehyde (Formalin)	0	0	0	0	+	+	+	0	0	0	0	+	Nitrogen (Gas)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Sulfur dioxide (Gas)	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	+				
Bio-diesel	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	Formamide	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	Nitrous gases (NOx)	0	0	0	0		0	0	0	0	-	0	+	Sulfuric acid, 10%												+				
Bio-ethanol	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	Formic acid, 10%	0	+	+	+	0	0	+	+	+	-	+	+	Octane	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	Sulfuric acid, 20%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Black liquor	0	0	0	0		0	0	0	0	-	0	+	Formic acid, 85%	-	0	0	0	0	+	0	0	0	-	0	+	Oils (Essential)	+	+	+	+		+	0	+	+	+	0	+	Sulfuric acid, 98%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0				
Borax	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Formic acid, 100%	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	+	Oils (Vegetable)	+	+	+	+		+	0	+	+	+	0	+	Sulfuryl chloride	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-				
Boric acid	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	Freon-12 (R-12)	+	+	+	+	0	-	+	+	+	+	+	+	Oleic acid	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	Tar	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Butadiene (gas)	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	Freon-134a (R-134a)	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	Tartaric acid	0	0	0</													